



Technische Lieferbedingungen für Sonderabmessungen aus PRECIZ® Flachstahl

1. Geltungsbereich:

PRECIZ Sonderabmessungen, welche maßlich oder in Bezug auf Stahlwerkstoffe von der PRECIZ® Flachstahl Preisliste abweichen.

Der Querschnitt ist rechteckig oder quadratisch, die Oberflächen sind entkohlungsfrei feinbearbeitet (geschliffen / gefräst) oder, wenn bestellt, gesägt.

Eine Sonderabmessung enthält keine weiteren Bearbeitungsstufen wie Wärmebehandlung, Bohrungen, Absätze oder Schrägen.

2. Abmaße

Angaben erfolgen in der Reihenfolge: Breite x Dicke x Länge in Millimeter

3. Abmessungsbereich

Breite: Min. 4 mm - Max. 1000 mm
Dicke: Min. 1 mm - Max. 300 mm
Länge: Min. 10 mm - Max. 6000 mm

Die Maximalmaße der drei Dimensionen sind nicht kombinierbar.

4. Toleranzfeld zum Nennmaß:

Breite +0,4 mm;
Dicke +0,25 mm;
Länge +35 mm

Abweichende Toleranzfelder (min. 0,0) und deren Lage zum Nennmaß sind möglich.

Toleranzfeld für gesägte Abmaße mindestens 3 mm.

5. Zulässige Rechtwinkligkeitsabweichungen für feinbearbeitete Flächen

Grenzabmaße für Längenbereiche, in mm, für den kürzeren Schenkel des betreffenden Winkels

	Bis 100	über 100 bis 300	über 300 bis 1000
Flach- zur Hochkantseite und Flach- zur Stirnseite	0,07	0,1	0,2
Hochkant- zur Stirnseite	0,1	0,2	0,2

6. Zulässige Ebenheitsabweichungen für feinbearbeitete Flächen in Anlehnung an DIN 59350:



Technical delivery terms for custom sizes PRECIZ® Flat Steel

1. Scope:

PRECIZ special sizes that differentiate in dimensions, or in relation to steel materials, from those in PRECIZ® ground flat steel Price list.

Rectangular or square cross-sections, surfaces finely machined without decarbonization (grinding/milling) or cut if ordered.

Special sizes are free of other machining steps such as thermal treatment, drilling, offset or chamfer.

2. Dimension

The data are presented as follows: width x thickness x length in millimetres

3. Abmessungsbereich

Width: Min. 4 mm - Max. 1000 mm
Thickness: Min. 1 mm - Max. 300 mm
Length: Min. 10 mm - Max. 6000 mm

Maximum values of the three dimensions cannot be combined.

4. Toleranzfeld zum Nennmaß:

Width +0,4 mm;
Thickness +0,25 mm;
Length +35 mm

Three different tolerance zones are possible (min. 0.05 mm) and their positions towards the nominal dimension.

The tolerance zone for cut sizes is 3 mm at least.

5. Acceptable perpendicularity deviations for finely machined surfaces

Limit dimensions of length ranges in mm, for a shorter leg of the relevant angle

	Up to 100	Over 100 up to 300	Over 300 up to 1000
The side planar to the one in upright position and planar to the front side	0,07	0,1	0,2
The side in upright position to the front side	0,1	0,2	0,2

6. Acceptable flatness deviations for finely machined surfaces according to DIN 59350:



Műszaki szállítási feltételek – egyedi méretek PRECIZ® Laposacél

1. Hatálya:

A PRECIZ egyedi méretei, amelyek méretükben vagy az acélananyagok viszonylatában eltérnek a PRECIZ® Flachstahl árjegyzékétől.

Téglalap vagy négyzet alakú keresztmetszetű, a felületek finoman történő megmunkálása (kőszőrüléssel/marással) dekarbonizáció (széntelenítés) nélkül, vágva is rendelhető.

Az egyedi méretek esetében a megmunkálás további lépései, úgymint a hőkezelés, fúrás, hornyolás vagy ferdevágás elmarad.

2. Méretek

Az adatok milliméterben, a következő sorrendben értendők: szélesség x vastagság x hosszúság

3. Mérettartomány

Szélesség: Min. 4 mm - Max. 1000 mm
Vastagság: Min. 1 mm - Max. 300 mm
Hosszúság: Min. 10 mm - Max. 6000 mm

A három maximális méret egyszerre nem valósítható meg.r.

4. Névleges méretek tűrésai sávja:

Szélesség +0,4 mm;
Vastagság +0,25 mm;
Hosszúság +35 mm

Eltérő tűrés sávok (min. 0,05 mm) is megadhatók a névleges mérettől számított pozíciójukkal együtt.

A tűrés sáv vágott méretek esetében legalább 3 mm.

5. Derékszögűségi tűréshatárok finoman megmunkált felület esetén

Hossztartományok méretkorlátai mm-ben az adott szög rövidebb száránál

	100 ig	100 felett 300-ig	300 felett 1000-ig
Lapos oldal a magassági és a homlokoldalhoz képest	0,07	0,1	0,2
Magassági oldal a homlokoldalhoz képest	0,1	0,2	0,2

6. Síklapúsági tűréshatárok finoman megmunkált felület esetén a DIN 59350 alapján:

Breite • Width • Szélesség

Dicke • Thickness • Castagság

	> 1 ≤ 2,2	> 2,2 ≤ 5,2	> 5,2 ≤ 10,4	> 10,4 ≤ 20,4	> 20,4 ≤ 30,4	≤ 30,4
≤ 100,3	1,0	0,8	0,7	0,5	0,3	0,2
>100,3 ≤ 200,3	1,5	1,1	0,8	0,6	0,4	0,3
>200,3 ≤ 300,3	2,0	1,5	0,9	0,8	0,5	0,4
>300,3 ≤ 500,3	2,3	2,0	1,2	1,0	0,8	0,7
>500,3 ≤ 1000	3,0	2,5	2,0	1,5	1,2	1,0

Die Ebenheit wird an den einzelnen Sonderabmessungen entlang der Längs- und Breitseite mit einer Fühlerlehre ermittelt. Dabei liegt das Werkstück frei auf einer Messplatte. Innerhalb der Abweichung der Ebenheit darf der Wert für die Verdrehung max. 50% des Grenzwertes betragen.

The flatness is specified for individual special dimensions at longitudinal and latitudinal sides by means of shim gauges. The workpiece lies freely on the measuring plate. Within the range of flatness deviations, the torsion value may reach 50 % of the limit value at the most.

A síklapúság meghatározása az egyes speciális méretek esetén a hosszanti és a szélességi oldalon, hégazmérők segítségével történik. A munkadarab eközben szabadon fekszik a mérőlapon. A síklapúság eltérések tartományában az elcsavarodás értéke legfeljebb a határérték 50%-a lehet.

Längenabhängiger Multiplikationsfaktor für Ebenheit • Length-dependent multiplication factor for flatness • Hosszfüggő síklapúsági szorzótényező

Factor / Tényező	10 - 500	500 - 1000	1000 - 1500	1500 - 2000	2000 - 2500	2500 - 3000	3000 - 4000	4000 - 5000	5000 - 6000
	0,5	1,0	1,15	1,25	1,35	1,5	1,7	1,8	2,0

7. Oberflächenbeschaffenheit:

Die Oberflächengüte aller feinbearbeiteten Flächen beträgt Ra ≤ 4 µm.

8. Prüfbescheinigungen:

Materialprüfzeugnisse und / oder Maßprotokolle werden nur nach Kundenforderung erstellt.

9. Verpackung:

Sonderabmessungen werden in Korrosionsschutzpapier verpackt.

10. Kennzeichnung:

Die Kennzeichnung der verpackten Sonderabmessungen enthält

- Auftragsnummer
- Werkstoff
- Abmessung
- Weitere Informationen laut Kundenwunsch (z.B. Kundenartikelnnummer).

7. Surface properties:

The surface quality of all finely machined surfaces is Ra ≤ 4 µm.

8. Test certificates:

Special sizes are wrapped in anti-corrosion paper.

9. Packaging:

Sonderabmessungen werden in Korrosionsschutzpapier verpackt.

10. Identification:

The identification of the special size wrapped includes:

- order number,
- material,
- dimensions
- other pieces of information by customer request (such as customer's article number).

7. Felület jellemzők:

Az Ra felületi érdesség értéke valamennyi finoman megmunkált felület esetén ≤ 4 µm.

8. Vizsgálati tanúsítványok:

Anyagvizsgálati tanúsítványok, illetve méretjegyzőkönyvek kiadását a megrendelőnek külön kell igényelnie.

9. Csomagolás:

Az egyedi méreteket korrózióvédő papírba csomagoljuk

10. Megjelölés:

A becsomagolt egyedi méret megjelölésén az alábbi adatok szerepelnek:

- Rendelési szám
- Anyag
- Méretek
- A megrendelő igényei szerinti egyéb adatok (pl. a megrendelő cikkszám)